

Teil C: Material-Logistik	201
1 Grundlagen	201
Verständnis- und Wiederholungsfragen	201
2 Klassifizierung von Verbrauchsfaktoren	202
Verständnis- und Wiederholungsfragen	202
Übungsaufgaben	202
C2.1: <i>ABC-Analyse</i>	202
C2.2: <i>Zeitreihenanalyse</i>	203
3 Prognoseverfahren	205
Verständnis- und Wiederholungsfragen	205
3.1 Prognose bei konstantem Niveau des Bedarfs	205
Verständnis- und Wiederholungsfragen	205
Übungsaufgaben	205
C3.1: <i>Exponentielle Glättung erster Ordnung</i>	205
C3.2: <i>Exponentielle Glättung erster Ordnung, Strukturbruch</i>	207
3.2 Prognose bei trendförmigem Bedarf	209
Verständnis- und Wiederholungsfragen	209
Übungsaufgaben	209
C3.3: <i>Exponentielle Glättung zweiter Ordnung</i>	209
C3.4: <i>Prognose des Einflusses einer Sonderaktion, Multiple lineare Re-</i> <i>gressionsrechnung</i>	211
C3.5: <i>Prognose unter Berücksichtigung eines Strukturbruchs in der Zeitreihe</i>	213
3.3 Prognose bei saisonal schwankendem Bedarf	215
Verständnis- und Wiederholungsfragen	215
Übungsaufgaben	216
C3.6: <i>Prognose bei saisonalem Bedarf mit dem Verfahren von Winters</i> . .	216

C3.7: <i>Bedarfsprognose mit trigonometrischen Funktionen und multipler linearer Regressionsrechnung</i>	220
4 Losgrößen- und Materialbedarfsplanung bei Kleinserien- bzw. Werkstattproduktion	223
4.1 Grundlagen, allgemeine Fragen	223
Verständnis- und Wiederholungsfragen	223
Übungsaufgaben	224
C4.1: <i>Zusammenhang zwischen Losgröße und Durchlaufzeit bei Einproduktproduktion</i>	224
C4.2: <i>Zusammenhang zwischen Losgröße und Durchlaufzeit bei mehrstufiger Mehrproduktproduktion</i>	231
4.2 Einstufige Losgrößenmodelle	235
Verständnis- und Wiederholungsfragen	235
Übungsaufgaben	235
C4.3: <i>Dynamische Losgrößenplanung: Planungshorizont</i>	235
C4.4: <i>Dynamische Losgrößenplanung: Heuristiken</i>	236
C4.5: <i>Dynamische Losgrößenplanung: Exakte Lösung mit einem Kürzeste-Wege-Modell</i>	238
C4.6: <i>Dynamische Losgrößenplanung mit Kapazitätsbeschränkungen, CLSP, ABC-Heuristik</i>	241
C4.7: <i>Dynamische Losgrößenplanung, Set Partitioning Problem</i>	248
C4.8: <i>Dynamische Losgrößenplanung, Übertragung des Rüstzustands (Modell CLSP-L)</i>	254
4.3 Mehrstufige Losgrößenmodelle	257
Verständnis- und Wiederholungsfragen	257
Übungsaufgaben	258
C4.9: <i>Losgrößenplanung bei mehrstufiger Produktion, synchronisierte Produktion</i>	258
C4.10: <i>Losgrößenplanung bei mehrstufiger Produktion</i>	259
C4.11: <i>Losgrößenplanung bei Werkstattproduktion</i>	261
C4.12: <i>Mehrstufige Losgrößenplanung, Verfahren von Simpson und Erenguc</i>	271

C4.13: <i>Rollierende Losgrößenplanung</i>	276
4.4 Bestellmengenplanung	281
Verständnis- und Wiederholungsfragen	281
Übungsaufgaben	282
C4.14: <i>Dynamische Bestellmengenplanung bei Blockrabatten</i>	282
C4.15: <i>Statische Bestellmengenplanung bei Stufenrabatten</i>	284
C4.16: <i>Statische Bestellmengenplanung mit Lagerflächenrestriktion</i>	286